DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2000 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

04229277 \*\*Image available\*\*
IMAGE FORMING APPARATUS

PUB. NO.: 05-220977 [J P 5220977 A] PUBLISHED: August 31, 1993 (19930831)

INVENTOR(s): TAJIKA HIROSHI

KOITABASHI NORIFUMI

KATAYAMA MASATO

APPLICANT(s): CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 04-022708 [JP 9222708]

FILED: February 07, 1992 (19920207)

INTL CLASS: [5] B41J-002/205; B41J-002/05

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)

JAPIO KEYWORD: R098 (ELECTRONIC MATERIALS -- Charge Transfer Elements, CCD &

BBD); R105 (INFORMATION PROCESSING -- Ink Jet Printers); R131 (INFORMATION PROCESSING -- Microcomputers & Microprocessers)

JOURNAL: Section: M, Section No. 1523, Vol. 17, No. 664, Pg. 86,

December 08, 1993 (19931208)

#### ABSTRACT

PURPOSE: To stably output an image free from density irregularity and density stripes in all of gradations by correcting density irregularity using the optimum correction table in each density while a first correction means is changed over corresponding to a density signal within a real time.

CONSTITUTION: Herein, density irregularity is corrected according to a correction sequence. That is, printing is performed by operating an operation part of four test patterns (density data = $40\text{H}/80\text{H}/\text{C}-\text{H}/\text{F}-\text{H}}$ ) different in density. The printing patterns are read using readers themselves and the emitting amount irregularity of the heads corresponding to four densities is estimated. A plurality of the correction tables 1:HS tables corresponding to the respective densities are formed on the basis of the emitting amount irregularity and correction is performed using both of said correction tables and a correction table 2:HS-.gamma. curve (correction curve: linear).

# THIS PAGE BLANK (USPTO)

DIALOG(R) File 345: Inpadoc/Fam. & Legal Stat (c) 2000 EPO. All rts. reserv. 11342912 Basic Patent (No, Kind, Date): JP 5220977 A2 930831 <No. of Patents: 002> Patent Family: Patent No Kind Date Applic No A2 930831

Kind Date

JP 5220977 A 920207 (BASIC) JP 9222708

B2 990830 JP 9222708 JP 2942048 920207 A

Priority Data (No, Kind, Date):

JP 9222708 A 920207

PATENT FAMILY:

JAPAN (JP)

Patent (No, Kind, Date): JP 5220977 A2 930831

IMAGE FORMING APPARATUS (English)

Patent Assignee: CANON KK

Author (Inventor): TAJIKA HIROSHI; KOITABASHI NORIFUMI; KATAYAMA

MASATO

Priority (No, Kind, Date): JP 9222708 A 920207

Applic (No, Kind, Date): JP 9222708 A 920207

IPC: \* B41J-002/205; B41J-002/05

JAPIO Reference No: ; 170664M000086

Language of Document: Japanese

Patent (No, Kind, Date): JP 2942048 B2 990830

Patent Assignee: CANON KK

Author (Inventor): TAJIKA HIROSHI; KOITABASHI NORIFUMI; KATAYAMA

MASATO

Priority (No, Kind, Date): JP 9222708 A 920207 Applic (No, Kind, Date): JP 9222708 A 920207

IPC: \* B41J-002/01; B41J-002/205 Language of Document: Japanese

## ITHO THUE BLANK (USPTO)

ITIS PAGE BLANK (USPTO)

#### (19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

#### (11)特許出願公開番号

### 特開平5-220977

(43)公開日 平成5年(1993)8月31日

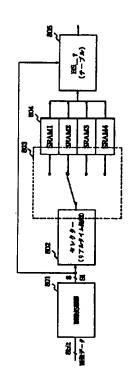
(51) Int.Cl. <sup>6</sup> B 4 1 J	2/205 2/05	識別記号	庁 <b>内整理番号</b>	FΙ					技術表示箇所
	2,00		9012-2C 9012-2C	B41J	3/04		1 0 3 1 0 3		
					審査請求	未請求	請求	質の数	(4(全 19 頁)
(21)出願番号		特顧平4-22708		(71)出顧人		 07 ン株式会社	£		i
(22)出願日		平成4年(1992)2	月7日	(70) the pit +v		大田区下丸	1子37	1目30	番2号
				(72)発明者		大田区下大	1子37	广目30	番2号キヤノ
				(72)発明者		大田区下大	1子37	「目30	番2号キヤノ
				(72)発明者	片山 1	E人 大田区下丸	上子37	「目30	番2号キヤノ
				(74)代理人			i—		

#### (54) 【発明の名称】 画像形成装置

#### (57)【要約】

【目的】 あらゆる階層において濃度ムラ・濃度スジのない画像を安定して出力することが可能な画像形成装置を提供すること。

【構成】 記録ヘッドの各記録素子の記録特性を複数の 濃度領域毎に選択的に指示指示する補正テーブル804 (SRAM1~4)を設け、濃度信号(画像信号)に応 じてリアルタイムで補正テーブル804(SRAM1~4)を切り換えながら、各濃度での最適な補正テーブル を用いて濃度ムラ補正が行えるので、低濃度から高濃度 まで一様に濃度ムラ補正が可能となり、ピクトリアルカ ラー画像を安定して出力することが可能となる。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の記録素子を配列した記録ヘッド を、前記記録ヘッドの配列方向とは異なる方向に記録媒 体と相対的に移動させることで画像形成を行う画像形成 装置において、

前記記録ヘッドの各記録素子の記録特性を、複数の濃度 領域毎に選択的に指示する第1の補正手段と、

前配第1の補正手段によって指示された記録特性に基づ いて、適度信号を補正する第2の補正手段と、

各記録素子に対応する濃度信号が属する濃度領域に応じ 10 ある。 て、前記第1の補正手段が指示する配録特性を選択する 選択手段とを具備したことを特徴とする画像形成装置。

【請求項2】 前配第1の補正手段は、複数の濃度領域 毎に前記記録ヘッドの各記録素子の記録特性を指示する 複数の補正テーブルからなり、

前記選択手段は、各記録素子に対応する濃度信号が属す る濃度領域に応じて前記複数の補正テーブルを択一的に 選択することを特徴とする請求項1記載の画像形成装

ッドごとに前記第1の補正手段を有していることを特徴 とする請求項1又は2記載の画像形成装置。

【請求項4】 前記記録ヘッドは、熱エネルギーによっ てインクに状態変化を生起させ、酸状態変化に基いてイ ンクを吐出させることを特徴とする請求項1乃至3のい ずれかに記載の画像形成装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、記録ヘッド内のノズル 像形成装置に関する。特に、複数のノズルを配列してな る加熱型インクジェット記録ヘッドを使用した画像形成 装置や、複数の記録ヘッドを用いてなるカラー画像記録 装置に対して有効なものである。

[0002]

【従来の技術】従来、紙、OHP用シートなどの記録媒 体(以下、記録用紙または単に紙という)に対して記録 を行う画像形成装置は、種々の記録方式による記録へッ ドを搭載した形態で提案されている。この記録ヘッドに クジェット方式によるものなどがある。特に、インクジ エット方式は、記録用紙に直接インクを噴射するもので あるので、ランニングコストが安く、静かな記録方法と して注目されている。

【0003】インクジェット記録装置は吐出性能の中で も濃度変動や濃度ムラの発生をなくすため、吐出の速度 ・方向性(着弾精度)と吐出量VDROP [pl/dot] に関しての吐出特性安定化を、以下の方法で行ってい た。

【0004】1. 吐出量制御方法

これは、本出願人が提案した特願平3-4713号明細 書等に記載の分割パルス幅変厲法(PWM制御法)で、 プリパルスのパルス幅を記録ヘッドの温度に応じて変化 させることにより、湿度変動に起因する吐出量変動を抑 制するものである。

【0005】2. 濃度ムラ補正方法

これは、記録ヘッドで印字したテストバターンの濃度ム ラを読み取り、各ノズル (吐出口) に対する過度信号を 補正する、いわゆるヘッドシェーディング法: HS法で

【0006】1. の方法では特にシリアル印字方式では ヘッドの平均的な吐出量制御を行うため、ページ内・ペ ージ間の温度変動に起因する濃度変動をなくすことは可 能であったが、ヘッド自身の持つ濃度ムラ(シリアル印 字方式によるつなぎ方向のムラ)、すなわち、ヘッドの ノズル毎の吐出量ばらつきに対する補正が出来ない。こ のため、ヘッドのノズル内での濃度ムラが完全に取り除 けなかったので、特にシリアル印字方式の画像形成装置 ではシリアルのつなぎ目をピッチとした濃度ムラが発生 【請求項3】 前記記録ヘッドが複数設けられ、記録へ 20 して一様なトーンの画像などでは顕著なムラとして目立 った。

【0007】そこで、1の方式の欠点を補うために2. の方法では、ある決まった出力パターン(濃度信号ー 定)に基づいてムラ補正(HS法)を行って、ヘッドの ノズル内の吐出量ばらつきに関してもある程度軽減して きた。この方式では、ある一定の濃度のパターン(ノズ ルを所定の印字比率で使用するパターン)を読み取った 結果に基づいて補正を行っているため、その濃度付近で の濃度ムラはなくすことが可能であった。しかし、1つ 毎の吐出量等のばらつきによる濃度ムラの補正を行う画 30 の決まった濃度に対する補正では、印字比率が変化した 場合は、使用するノズルの頻度が刻々と変化するため、 印字比率の急激な変化や低印字比率及び高印字比率にな ると1つの濃度に対する補正テーブルのみでは対応でき なくなり、濃度ムラを発生させていた。従って、低濃度 から高濃度まで全領域で濃度ムラを補正する方法が必要 とされてきた。

【0008】従って、読みとり装置等を介して外部機器 からの画像信号(多値データ)を使用して、ピクトリア ルカラー画像などを印字すると、結果として印字濃度ム は、ワイヤードット方式、感熱方式、熱転写方式、イン 40 ラが発生する。この状態で印字すると、シアン・マゼン タ・イエロー・プラックの4色によって形成されるフル カラー画像は、特にシリアルのつなぎ部分を境に繰り返 した濃度ムラが発生する。また、一様なトーンの青空や 夕焼け空、人物の肌などの部分でカラーバランスが部分 的に崩れるため、色味の変化が生じ色ムラとなって現れ たり、色再現性が低下(色差の増大)し面質を低下させ る。また、プラック・レッド・ブルー・グリーン等の単 色画像でも濃度ムラが発生する等の問題があった。

> 【0009】そこで、本発明は上述の課題を解決するた 50 めになされたもので、あらゆる階間において濃度ムラ・

濃度スジのない画像を安定して出力することが可能な画 像形成装置を提供することを目的とする。

[0010]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するために、本発明の画像形成装置は、複数の記録案子を配列した記録ヘッドを、前記記録ヘッドの配列方向とは異なる方向に記録媒体と相対的に移動させることで画像形成を行う画像形成装置において、前記記録ヘッドの各記録素子の記録特性を、複数の濃度領域毎に選択的に指示する第1の補正手段と、前記第1の補正手段によって指示さ 10 れた記録特性に基づいて、濃度信号を補正する第2の補正手段と、各記録素子に対応する濃度信号が属する濃度領域に応じて、前記第1の補正手段が指示する記録特性を選択する選択手段とを具備したことを特徴とする。

[0011]

【作用】上記構成によれば、濃度信号(画像信号)に応じてリアルタイムで第1の補正手段を切り換えながら各 濃度での最適な補正テーブルを用いて濃度ムラ補正が行えるので、低濃度から高濃度まで一様に濃度ムラ補正が 可能となり、ピクトリアルカラー画像を安定して出力す 20 ることが可能となる。

[0012]

【実施例】以下、本発明の画像形成装置に係る実施例に ついて、図面を参照して詳細に説明する。

【0013】 (実施例1) 図1は本発明の特徴を最もよ く表す処理フロー図面である。ここで、1001は画像 形成装置の形態に応じて1つまたは複数個の記録ヘッド であり、記録ヘッドはマルチノズル(吐出口を複数個持 つ) からなるものである。本実施例では、シリアル記録 方式によるC/M/Y/Kの4つのインクジェット記録 30 ヘッドを用い、カラー画像形成装置に適用したものであ る。1003は記録媒体(被記録材)1002に対して 記録ヘッドを走査するための手段、1040は記録媒体 の1002の搬送手段であり、記録ヘッド1001によ る記録位置に関して記録媒体1002を撤送する。10 14はムラ補正に使われる印字パターンを読み取るため の手段であり、本実施例では原稿を読み取り画像処理を 行う読取手段と共用している。ここでは、原稿(印刷物 や被記録媒体に印字したパターンなど) に光を照射する 光源 (ハロゲンランプ) とその反射光を読み取る読取部 40 (レンズとCCDセンサー)とを有する。1020は濃 度ムラ補正手段であり、後でその方法を詳しく述べる が、濃度ムラ補正用パターンから読み取られた濃度ムラ データに基づいて、通常記録時にヘッドのムラ補正処理 を行いながら画像記録を行っている。1015は印字制 御手段であり、CPU (マイコン) によって達度ムラ補 正データの作成や、記録ヘッドの駆動条件変更やその他 の印字に関する制御を行っている。

【0014】図2は、上記方式を実施したカラーインクジェット記録画像形成装置の斜視図である。同図におい 50

てロール状上に巻かれた被配録材40は、搬送ローラ4 1、42を経て給紙ローラ43との間に保持されて、こ れらのローラが回転することで44方向に送られる。こ の被配録材45を横切ってガイドレール46、47が平 行におかれており、キャリッジ48に搭載された記録へ ッドユニット49が左右に走査可能となっている。-方、ガイドレール47にはスリットが設けられており、 このスリットをキャリッジ48に設けたフォトセンサー で検知することで、キャリッジ位置などが認識可能とな っている。キャリッジ48にはイエロー、マゼンタ、シ アン、ブラックの4色のヘッド49Y, 49M, 49 C, 49Bkが搭載されており、これに4色のインクタ ンクが配置されている。各ヘッドは128個(400D  $PI: \Phi = 20 \mu m$ 相当の穴径) の吐出口を有したマル チノズルヘッドである。被記録材45は記録ヘッド49 の印字幅(8.128mm相当)分ずつ間欠送りされ、 被記録材45が停止している間に記録ヘッド49はP方 向に走査し、画像信号に応じたインク滴(最大駆動周波 数:4KHz・インク吐出量:約30ng/dot)を 吐出する。

【0015】図3は、本実施例における競取ユニット及 びその走査機構の構成を示す斜視図である。銃取ユニッ ト60の走査部分の上には透明な原稿台ガラスが置かれ ており、原稿2はこの上に印刷面を下向きにしてセット して下方より読取ユニット60で原稿の情報が読み取ら れる構成となっている。同図において、60は読取ユニ ットであり、一対のガイドレール61、61、上をスラ イドして画像を読み取る。読取ユニット60は原稿照明 用の光源62、及び原稿像をCCDなどの光電変換素子。 に結像させるレンズ63などにより構成されている。6 4はフレキシブルな導線束で、光源62やCCDへの電 力供給ならびにCCDからの画像信号、その他の制御信 号の伝達を行う。読取ユニット60は記録媒体搬送方向 に対して交差する方向の主走査 (G, H方向) 用のワイ ヤなどの駆動伝達部65に固定されている。主走査方向 の駆動伝達部65はプーリ66、66'の間に强架され ており、主走査G方向に直行する画像の行情報をCCD に対応するビット数で読み取る。画像の所定幅だけ読取 が行われた後、主走査パルスモーター67は矢印 [とは 逆方向に回転する。これにより読み取りユニット60は H方向へ移動し初期位置に復帰する。

【0016】なお、68、68、はキャリッジであり、主走査方向Gとほぼ直交する副走査(F)方向用のガイドレール69、69、上をスライドする。キャリッジ68、は固定部材70により、ブーリ71、71、に張り渡されたワイヤなどの副走査(F)方向用の駆動力伝達部72に固定されている。主走査が終わった後、パルスモータもしくはサーポモータなどの副走査駆動源(不図示)によりブーリ71が矢印H方向に回転して所定距離(主走査G方向の読み取り図像幅と同一の距離d)移動

し、キャリッジ68、68'を矢印下方向へ副走査して 停止する。ここで再び主走査Gが開始される。この主走 査G、主走査方向の戻りJ、副走査Fの繰り返しにより 原稿画像の全領域を読み取ることができる。なお、読取 ユニットの副走査を行う代わりに、原稿を副走査送りし

てもかまわない。

【0017】ここで、本発明の濃度ムラ補正に関係した 部分についての説明をする。従来の濃度ムラ補正方法 は、図10に示すような補正シーケンスに従っていた。 すなわち、図11に示すような固定された濃度のパター 10 ンのみ (濃度データ=80H・4回印字:変則3ライ ン)を印字して、その濃度から類推される各色のヘッド の吐出量分布を推定する。そして、図12に示すような 補正テープル1: HSテープルを演算によって作成し、 このHSテープルと図9(A)または(B)に示すよう な、画像信号 (8bit信号:FF (hex) = 256 (dec))) に対応した補正テープル2:HS\_\_γ曲 線(補正曲線:非線形曲線、線形曲線)の両方を用いて 補正をかけるものである。この時、上述のとおり、補正 テーブル2:HS\_ ャテーブルが平均的なヘッドの値で 20 作成されているため、低DUTYから高DUTYまでの 全ての階調表現において、濃度むら補正を完全に行うこ とが不可能であった。

【0018】なお、本体側で非線形補正曲線をヘッドの 各ノズル毎に作成させることは、コストアップ (CPU の高速化等)につながり、また、補正時間(HS\_\_7作 成のための専用の印字・補正方法が必要となる)が長く なるために、好ましくない。

【0019】そこで、本実施例では、図18に示した補 正シーケンスに従って、濃度ムラを補正する。つまり、 図19に示すような濃度の異なった4つ(本実施例では 4階調としたが、必要に応じて階調数を増やしたり、階 調の間隔を変更しても良い) のテストパターン (濃度デ ータ=40H/80H/C0H/F0H:変則3ライ ン)を、不図示の操作部を操作することで自動的に印字 させる。そして、印字パターンを自身の読取装置を使用 して読み取り、4つの各濃度に対応したヘッドの吐出量 ムラ(濃度によって使用されるノズルの頻度が異なるこ とにより各濃度(DUTY)における濃度ムラ分布が異 なる:図17参照)を推定する。これに基づいて、図2 40 0のような各濃度に対応した複数の補正テーブル1:H Sテープルを作成し、このテーブルと図9(B)に示す ような補正テーブル2: HS\_7曲線(補正曲線:線 形)の両方を用いて補正を行う。

【0020】上述した濃度むら補正を行う回路構成及び シーケンスについて、図21に示すプロック図と図22 に示すシーケンスフローチャートを参照して説明する。 図21において、画像処理部801は入力した画像デー タを画像信号: S1に変換してセレクター802に出力

画像信号: Siの大きさを判定し、スイッチ803を切 り替えることで画像信号:S1の大きさに応じてリアル タイム(各記録素子毎)にSRAM(補正テーブル1) 804の選択を行う (ステップS62)。 画像信号: S iの大きさに応じてSRAM1~4のいずれかが選択さ

れ(ステップS63~S66)、各記録素子に対応する 濃度信号が属する濃度領域に応じて、各記録素子の記録 (吐出量)特性(補正テーブル値)を出力する。

【0021】各配録素子毎に出力される補正テーブル値 によって、HSテーブル(補正テーブル2) 805の補 正曲線を切り替え、上配画像処理部801から出力され る画像信号: Siを変換する (ステップS67)。これ により、各色のヘッドの濃度ムラの補正を、低DUTY から高DUTYまでの全ての階間表現において完全に行 うことが可能となる。なお、同図においては、SRAM (補正テーブル1) 804を4色分の内1色分を代表し て示している。

【0022】次に、本実施例で行っている補正テーブル 1を作成するための補正アルゴリズムについて、更に詳 しく述べる。補正の目的は、平均濃度値へ各ノズルの印 字出力結果を収束させるためのもので、簡単のため記録 ノズル数Nの場合について説明する。ある均一画像信 号:SIで各案子:ノズル(1~N)を駆動して印字し たときに、このヘッドのノズル方向に濃度分布が生じて いるとする。まず、各配録素子に対応する部分の濃度〇 D1 ~ODN を測定し平均濃度: ODAVG = Σ ODAVG /Nを求める。この平均濃度は、各素子ごとに限らず、 反射光量を積分して平均値を求める方法や周知の方法を 用いて良い。画像信号の値とある素子、あるいはある素 30 子群の出力濃度との関係が図4のようであれば、この素 子あるいはこの素子群に実際に与える信号は、信号Si を補正して目的濃度:ODAVG をもたらす補正係数:α を定めれば良い。即ち、信号Siをα×Si=(ODAV G /ODN)×Siに補正した補正信号のSiを、入力 信号Siに応じてこの素子あるいは群に与えれば良い。 具体的には入力画像信号に対して図5のようなテーブル 変換を施すことで実行される。

【0023】図5において、直線Aは傾きが1の直線で あり、入力信号をまったく変換しないで出力するテープ ルである。直線Bは、傾きがα=ODAVG /ODN の直 線であり、入力信号SIに対して出力信号をα・Siに 変換するテーブルである。従って、N番目の記録素子に 対応する画像信号に対して図5の直線Bの様な各テープ ルごとの補正係数αN を決定したテーブル変換を施して から印字すれば、N個の記録素子で記録される部分の各 濃度はODAVG と等しくなる。このような処理を全配録 素子に対して行えば、濃度ムラが補正され、均一な面像 が得られることになる。すなわち、どの記録来子に対応 する画像信号にどのようなテーブル変換を行えば良いか する。セレクター802は、図22のステップS61で 50 のデータをあらかじめ求めておけば、濃度ムラの補正が

in the state

25

3

3

7

可能となるわけである。

【0024】図6は、以上の構成による印字制御系フロ 一の構成例を示したものである。ここで、701は上記 読取キャリッジ60を有する読取ユニット、702はそ の読取キャリッジ60が出力する画像データ(R/G/ B)、703は輝度信号を濃度信号に変換する対数変換 回路、色処理を行うマスキング回路、UCR回路、カラ ーパランス調整回路等の処理を行う画像処理部、704 は画像処理後の画像信号(C/M/Y/K)、705は ムラ補正変換テーブルが配憶されているROM、706 10 はムラ補正後の画像信号、707は2値化回路、708 は2億化後の画像信号、709はヘッド駆動回路、71 0はヘッド駆動信号である。711は記録ヘッドであ り、図2のヘッド1Y~1Bkを代表して示すものであ る。712はムラ読取信号、713はこれを保持するR AM、715は各部を制御するCPU, 716、718 はムラ補正信号、717-A、B, C, Dはムラ補正R AMである。また、720は吸引などを行うことにより 記録ヘッド711の吐出状態を良好に保つための回復手 段である。721は、図8を用いて説明する補正プログ 20 ラムを格納したROM、723は被配録材45を搬送す るための手段、725は記録ヘッドを被記録材に対して 走査させる手段である。

【0025】画像処理された画像信号704は、ムラ補 正テーブルROM705(補正テーブル2)により、配 録ヘッドのムラを補正するように変換される。このムラ 補正テープルROM705は補正曲線(線形補正:直 線)を64本持っており、ムラ補正信号718に応じて 補正曲線(線形・非線形どちらでも良い)を切り換える

【0026】図7は、ムラ補正テープル2の1例を示 し、本実施例ではY=0.68XからY=1.31Xま での傾きがり、01ずつ異なる補正直線を64本有して おり、ムラ補正信号718に応じて補正直線を切り換え る。たとえば、吐出量の多い吐出口(結果として被記録 材上でのドット径が大きくなる) で記録する画業の信号 が入力し時には、傾きの小さい補正直線を選択し、逆 に、吐出量の少ない(ドット径の小さい)吐出口の時に は傾きの大きな補正直線を選択することにより画像信号 を補正し、ある面積の中での濃度ムラ分布を補正するの 40 である。

【0027】ムラ補正RAM717(補正テープル1) は、それぞれのヘッドのムラを補正するのに必要な補正 直線の選択信号を配憶している。すなわち、0~63の 64種類の値を持つムラ補正信号を記録ヘッドの吐出口 数分配億しており、入力する画像信号と同期してムラ補 正信号718を出力する。そして、ムラ補正信号によっ て選択された直線によってよりムラが補正された信号7 06は、ディザ法・誤差拡散法等を用いた2億化回路7

てヘッド711を駆動することにより、濃度ムラのない カラー画像が形成される。長期使用によって濃度ムラの 変動が発生したり、ヘッドを交換したような場合には、 ユーザーが簡単に濃度ムラ補正が行えるように上記補正 法のシステムを本体シーケンスとして組み込んでも良

8

【0028】次に、このシーケンスに関して以下に詳し く述べる。図8は、本実施例によるムラ補正処理の手順 の1例を示すフローチャートである。不図示の濃度ムラ 補正キーを押すことによって本手順が起動されると、ま ずステップS1にてヘッド回復・初期化によって記録へ ッドの吐出安定性を確保する。これは、インクの増粘、 ゴミや気泡の混入などにより記録ヘッドが正常な吐出状 態にないときにそのまま濃度ムラ補正処理を行うと、忠 実なヘッドの特性(濃度ムラの分布状態)を認識するこ とが出来なくなる恐れがあるからである。この時の回復 条件は、使用状態や環境その他多くの条件によって最適 化された回復を行えばよく、公知の回復条件(吸引、空 吐、温調、駆動条件など)の組み合わせでよい。なお、 上記の方法以外にもテストパターン印字時にウオーミン グアップ印字を行ったり安定領域の読取などで工夫して

【0029】次に、ステップS3及びS5にて、それぞ れテストパターンの印字及び読取を行う。本実施例で は、前述したように図15に示す方法で、図19の様な バターンの各濃度の濃度ムラ読取を行った結果は、図1 7 (A) ・ (B) ・ (C) ・ (D) のようになってい る。ここで、横軸はY方向すなわち記録ヘッドの吐出口 並び方向であり、縦軸はX方向の読取濃度を読み取り素 30 子の配列範囲において平均化したものをそれぞれの階層 に対して示したものである。このように、濃度分布は印 字領域の両端で競取装置との兼ね合いからはっきりとし た立ち上がりを示さないために、両端部での遷度補正が 正確にかからなくなる場合があった。そこで、変則3ラ イン印字によって両端部の立ち上がり分を考慮すること で解決可能となった。

もかまわない。

【0030】変則3ライン印字について、図13を用い て説明する。Xは記録ヘッドの走査方向、Yは記録ヘッ ドの画素(ノズル)方向で128個の吐出口の配列方向 である。印字方法としては、まず1ライン目に99番目 から128番目までのノズル(吐出口)で印字を行い、 次に2ライン目は全ノズルを使用して印字を行い、最後 に3ライン目として1番目から32番目のノズルを使用 して印字を行う。点線で囲った領域はテスト画像を読取 装置を使って読み込む領域であり本実施例では128画 素を使用しており、その左側には印字のウオーミングア ップ領域が設けてある。前後の32ノズルを使用する目 的は前記したとうり読み込みの立ち上がり(エッジを検 出して濃度ムラデータとそのノズル位置との対応をさせ 07により2値化され、ヘッドドライパー709を介し 50 るために正確な読取が必要となる)を考慮したものであ

-631--

る.

【0031】この方法について図14を用いて説明する。まず全体の濃度分布を取り込んでおき、印字が行われている部分とそうでない部分(白紙部)をはっきりと区別できるような関値をあらかじめ決定しておく(図の破線部分)。次に、関値以上の濃度を持つノズル番号を割り出し、そこから64戻ったノズルに対応する位置を1番目のノズルに割り当てて、順次2、3・・・128番のノズル割付を行う。このような方法によって正確なノズルの濃度分布が得られるようになった。

【0032】ただし、変則3ライン印字時に使用する両側のノズル数は、読取装置の性能によって左右されるのでこの数字に限るものではないが、全ノズルを使用して印字するとさと同一状態で印字できるように制御する必要がある(駆動条件・温調制御など)。

【0033】このようにして読み取られたデータは、32+128+32の画案データとして一端RAMに格納され、前記したムラ補正処理をするためにヘッドの濃度ムラとして必要な128 国素分のデータに戻される。このときに、回素の読取位置精度をあげるための手段として、ヘッドのノズル方向での位置割付時に画案間の重み付けを行なったり、スムージング処理を施したりしながら各画案の濃度データを作成しても良い。本実施例では、注目国素のノズル配列方向に対して両側の濃度データをそれぞれ平均したデータ:Si'=(Si-1+Si+Si+1)/3を使用している。また、配録媒体の種類やインクなどの変更に際してもこれらの条件を最適化すればよく、データ処理の方法や閾値の値等は変更しても良い。

【0034】上述した本発明を更に別の形態に応用する 30 場合において、多値印字のできる記録ヘッドを用いると、テストパターンなどの濃度検査用印字を行う際に多値印字配録ヘッドは複数ドットで1 画素を構成するので、印字(階類性)濃度の変化を構成ドットの記録ドット数を増減することで変調しているが、この場合にも本発明を有効に適用可能である。さらに、吐出量制御やその他の印字制御との組み合わせによって更に補正を正確に行なっても良い。

【0035】このように、濃度信号(画像信号)に応じてリアルタイムで補正テーブル1を切り換えながら、各 40 濃度での最適な補正テーブル1を用いて濃度ムラ補正が行えるので、低濃度から高濃度まで一様に濃度ムラ補正が可能となり、ピクトリアルカラー画像を安定して出力することが可能となった。

【0036】さらに、配録ヘッドはインクジェットタイプのものに限らず、サーマルヘッド等他の一般的なヘッドであっても適用できる。

【0037】本発明は、特にインクジェット記録方式の中でも熱エネルギーを利用する方式の記録ヘッド、記録装置に於いて、優れた効果をもたらすものである。

10

【0038】その代表的な構成や原理については、例え ば、米国特許第4723129号明細書、同第4740 796号明細書に開示されている基本的な原理を用いて 行なうものが好ましい。この方式は所謂オンデマンド 型、コンティニュアス型のいずれにも適用可能である が、特に、オンデマンド型の場合には、液体 (インク) が保持されているシートや液路に対応して配置されてい 電気熱変換体に、記録情報に対応していて核沸騰を越え る急速な温度上昇を与える少なくとも一つの駆動信号を 10 印加することによって、電気熱変換体に熱エネルギーを 発生せしめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰させて、結 果的にこの駆動信号に一対一対応し液体(インク)内の 気泡を形成出来るので有効である。この気泡の成長、収 縮により吐出用閉口を介して液体(インク)を吐出させ て、少なくとも一つの滴を形成する。この駆動信号をバ ルス形状とすると、即時適切に気泡の成長収縮が行なわ れるので、特に応答性に優れた液体(インク)の吐出が 達成でき、より好ましい。このパルス形状の駆動信号と しては、米国特許第4463359号明細書、同第43 45262号明細書に記載されているようなものが適し ている。尚、上記熱作用面の温度上昇率に関する発明の 米国特許第4313124号明細書に記載されている条 件を採用すると、更に優れた記録を行なうことができ

【0039】配録ヘッドの構成としては、上述の各明細書に開示されているような吐出口、液路、電気熱変換体の組み合わせ構成(直線状液液路又は直角液液路)の他に熱作用部が屈曲する領域に配置されている構成を開示する米国特許第4558333号明細書、米国特許第4459600号明細書を用いた構成も本発明に含まれるものである。加えて、複数の電気熱変換体に対して、共通するスリットを電気熱変換体の吐出部とする構成を開示する特開昭59年第123670号公報や熱エネルギーの圧力波を吸収する開孔を吐出部に対応せる構成を開示する特開昭59年第138461号公報に基づいた構成としても本発明は有効である。

[0040]

【発明の効果】本発明によれば、濃度信号に応じた最適なムラ補正をリアルタイムで行えるので、低濃度から高濃度まであらゆる階間において濃度ムラ補正を充分に行なうことができる。従って、複数色を重ね合わせて画像を形成し、特に階調の再現性が重要なピクトリアルカラー画像を形成する場合の効果は絶大であり、色ムラや濃度ムラの発生がなくなった。

【0041】特に、複数ヘッドを用いたシリアル印字方式のカラー複写機・多値入力用カラーブリンターに対しては、ヘッドノズルピッチによる濃度ムラやつなぎ筋による周期的なノイズを低減させるのに絶大な効果がある。

50 【図面の簡単な説明】

11

- 【図1】本発明の概略構成を表す図面である。
- 【図2】 インクジェット配録装置を示す斜視図ある。
- 【図3】統取ユニットを示す斜視図である。
- 【図4】 記録ヘッドのムラ補正の態様の説明図である。
- 【図5】記録ヘッドのムラ補正の態様の説明図である。
- 【図6】 制御系の構成を示すプロック図である。
- 【図7】補正テーブル2を説明するための図である。
- 【図8】補正処理手順の一例を示すフローチャートである。
- 【図9】 補正テーブル2を示し、(A) は非線形タイ 10 ブ、(B) は線形タイプを表す図である。
- 【図10】従来の補正アルゴリズムを示すフローチャートである。
- 【図11】従来のテストパターンを示す図である。
- 【図12】従来の補正テーブル1を示す図である。
- 【図13】変則3ライン印字のテストパターンの説明図 である。
- 【図14】テストパターンの濃度分布図である。
- 【図15】テストパターン形成方法及びその読取の説明 図である。

【図16】 読取後の濃度分布図である。

【図17】各濃度信号での濃度分布を示したものである。

12

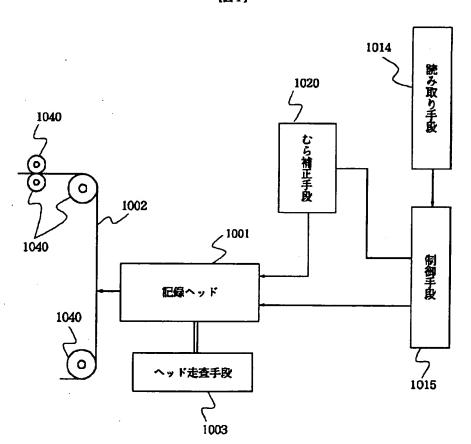
【図18】本実施例の補正アルゴリズムを示すフローチャートである。

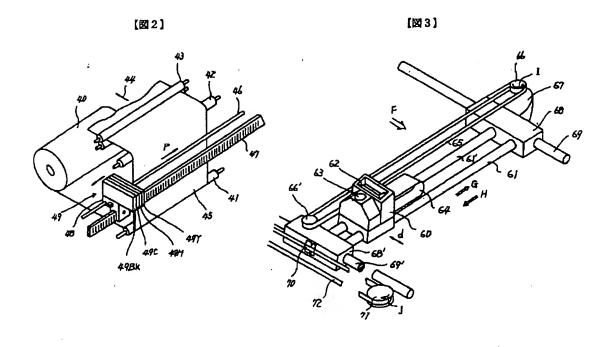
- 【図19】本実施例のテストパターンを示す図である。
- 【図20】本実施例の補正テーブル1を示す図である。
- 【図21】補正テープル1の切り換え構成を示すプロック図である。
- 【図22】補正テーブル1の切り換え制御を示すフロー チャートである。

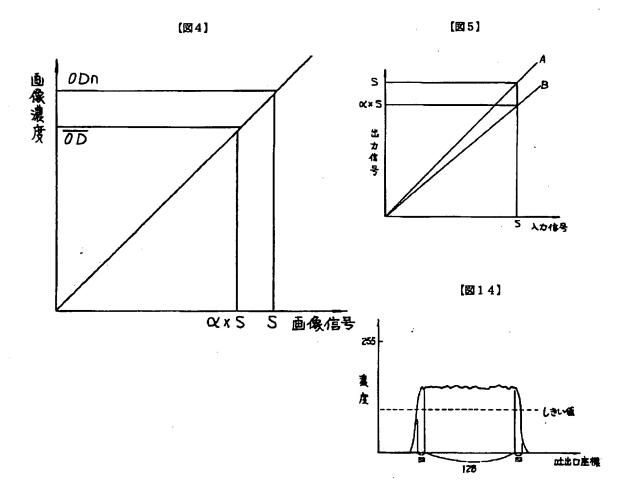
#### 【符号の説明】

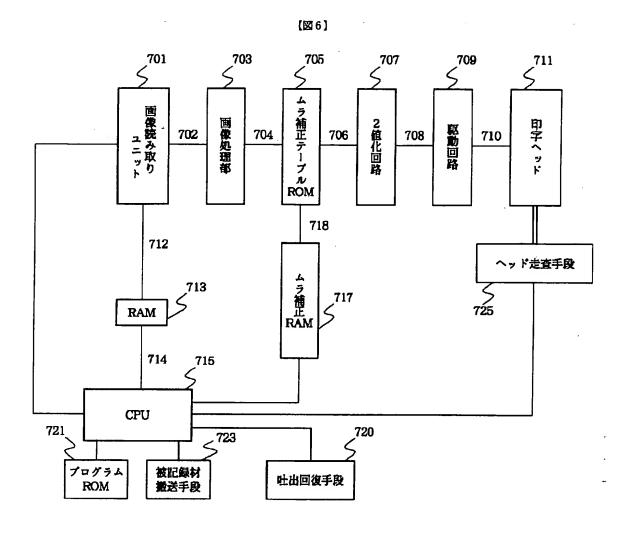
- 1001 紀録ヘッド
- 1020 ムラ補正手段
- 711 印字ヘッド
- 717 ムラ補正RAM
- 705 ムラ補正テープルROM
- 802 セレクター
- 803 スイッチ
- 20 804 ムラ補正RAM

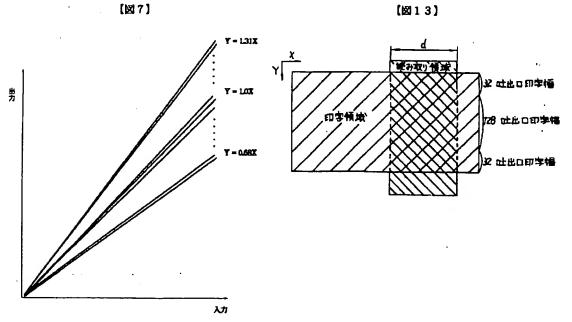
(図1)

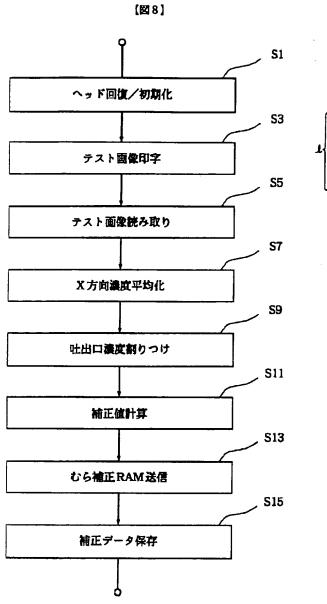


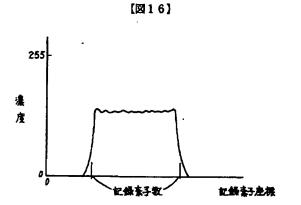








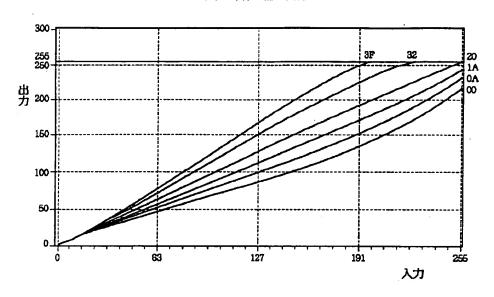




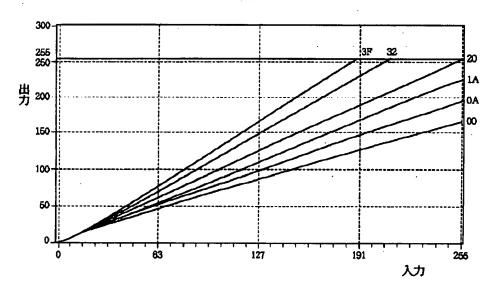
【図15】

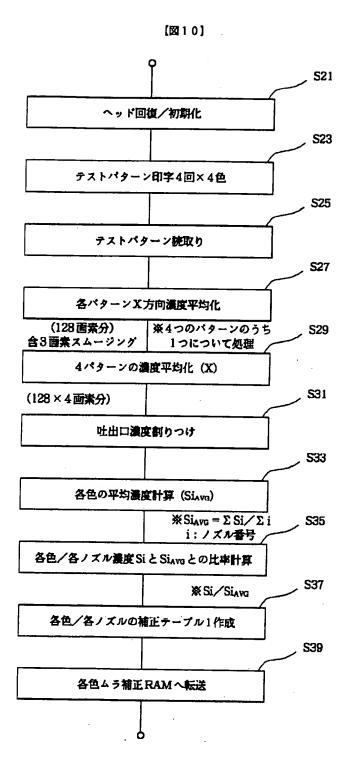
[図9]

## (A) 非線型補正曲線

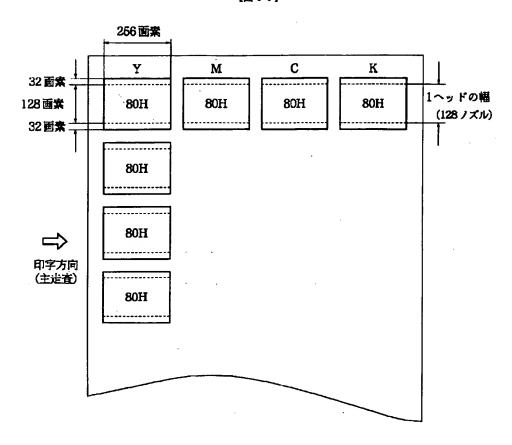


## (B) 線型補正曲線





[図11]

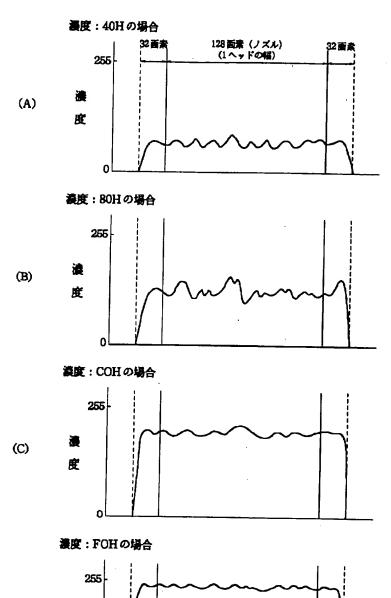


【図12】

(80H用テーブル)

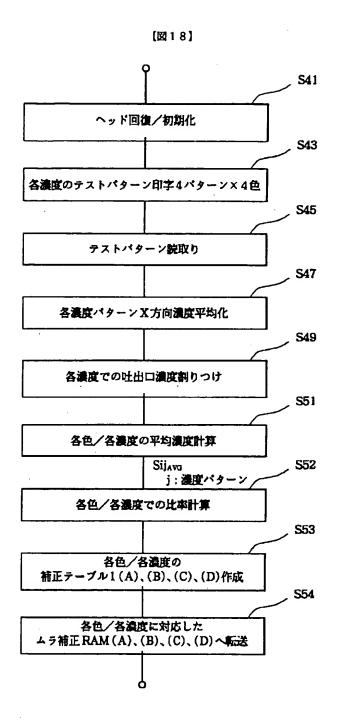
AB	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9.	10	11	12	13	14	15
00	2B	23	1D	24	2D	2D	25	26	29	25	1F	1D	ıF	1F	20	22
16	23	23	24	24	22	1F	20	· <b>2</b> 6	26	21	1E	1D	10	1 <b>A</b>	1B	21
32	27	2A	25	20	1D	1E	1C	1B	1B	1 <b>B</b>	20	1E	1D	1E	1C	17
48	15	18	1B	1F	20	22	20	1A	17	i7	İA	1E	1F	iF	20	1D
64	18	16	18	18	21	20	1D	1D	1F	22	21	1F	10	18	17	1E
80	27	26	21	22	27	28	24	20	1C	10	1D	1C	1D	ıF	22	24
96	20	1D	1F	24	2A	2A	27	25	24	24	27	27	26	20	19	16
112	10	24	27	25	21	20	20	25	28	23	1C	10	25	2E	31	2D

【図17】

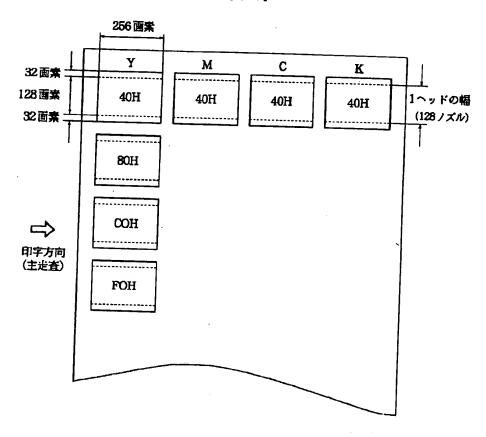


(D)

度



【図19】



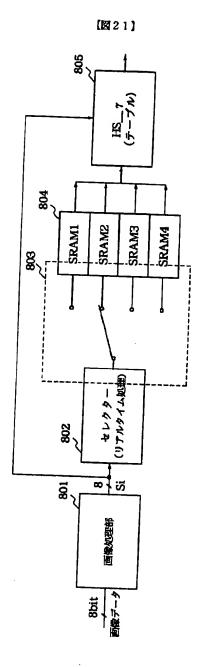
[図20]

	A B	٥	:	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	00	28	22	1C	23	2C	2F	27	25	2A	23	1E	1B	20	22	23	25
	16	24	23	1F	23	22	22	21	24	22	1F	1E	1C	1B	17	1A	21
	32	28	2B	25	21	1D	1C	1B	18	1A	1B	1F	22	21	20	1C	16
(A)	48	15	1A	1E	1F	1F	21	1E	18	18	19	1A	1C	1E	1F	1E	1B
	64	1B	1A	1B	1E	22	21	22	20	1F	22	24	24	23	1F	1A	1F
	80	27	29	23	23	29	26	20	1C	1F	20	lF	1E	1C	1F	22	25
	96	24	22	21	26	25	24	22	24	24	26	29	29	29	21	1C	17
	112	1C	22	28	27	25	24	20	22	29	27	1E	1B	26	2D	2C	29

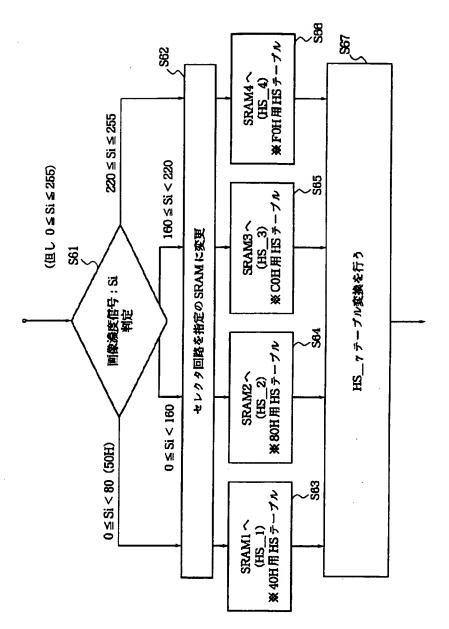
	AB	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	00	2B	23			2D					_				1F		
	16	23	23	24	24	22	1F	20	26	26	21	1E	1D	1C	1A	1B	21
(T)	32	27	2A	25	20	1D	1E	1C	1B	1B	1E	20	1E	1D	18	1C	17
(B)	48	15	18	1B	1F	20	22	20	1A	17	17	1A	1E	1F	1F	20	1D
	64	18	16	18	1B	21	20	1D	1D	1F	22	21	1F	1C	18	17	1E
	80	27	26	21	22	27	28	24	20	1C	1C	1D	1C	1D	1F	22	24
	96	20	1D	1F	24	2A	2A	27	25	24	24	27	27	26	20	19	16
	112	1 <b>C</b>	24	27	25	21	20	20	25	28	23	10	1C	25	2E	31	2D

	AB	0	:	2	3	4	6	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	00	2B	23	1E	29	2F	2C	23	29	2A	28	21	1E	22	1F	21	23
	16	22	21	22	26	26	22	21	24	23	20	1C	1C	1C	17	19	1D
(C)	32	26	29	23	1F	1D	1E	1C	19	19	1A	1C	1A	1E	1C	19	16
(C)	48	16	18	1B	10	1E	20	1C	18	17	1A	10	1E	1F	20	1C	1A
	64	16	16	18	1D	20	1E	1B	20	23	24	23	20	1F	1C	1B	22
	80	27	26	21	25	29	27	22	1B	1C	1E	1D	1E	1E	23	25	27
	96	21	1E	20	26	2A	28	23	23	23	26	25	26	24	20	1A	17
	112	1E	25	27	23	21	20	1F	25	27	24	1D	1D	28	2E	31	2E

	AB	0	:	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	00	2A	26	24	2A	2E	2C	2A	29	2A	27	25	23	23	22	22	22
	16	23	23	24	25	22	21	1F	21	22	22	21	21	21	1F	18	20
(D)	32	21	22	20	1E	1D	1D	1D	1B	18	1D	1D	1D	1D	1E	1C	1A
(1)	48	19	1A	18	1D	1F	1F	10	1B	1A	1A	18	10	1C	1D	1B	19
	64	19	1A	1C	20	20	1F	1D	1C	1D	lD	1E	1 <b>E</b>	1E	1E	18	21
	80	24	24	21	21	23	22	1F	1B	1A	1C	1B	1C	1D	117	20	21
	96	1F	20	20	23	23	23	21	21	21	22	22	22	20	1 <b>B</b>	1D	1E
	112	21	24	25	23	20	1F	20	23	27	27	24	23	28	2D	2D	2B



[図22]



# THIS PAGE BLANK (USPTO)